

संस्कृत साहित्य में स्नातकोत्तर डिप्लोमा

(पी. जी. एस. के. टी.)

सत्रांत परीक्षा

दिसम्बर, 2024

एम.एस.के.-024 : संस्कृत : अभियांत्रिकी, कृषि विज्ञान
एवं पर्यावरण विज्ञान

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

नोट : किन्हीं दस प्रश्नों के विस्तृत उत्तर लिखिए। प्रत्येक
के लिए 10 अंक निर्धारित हैं। सभी प्रश्नों के उत्तर
हिन्दी अथवा अंग्रेजी अथवा संस्कृत में लिखिए,
परन्तु सभी प्रश्नों के उत्तर किसी एक ही भाषा में
हों।

1. बीजन के स्वरूप, लक्षण तथा मृतिका (मिट्टी) को
स्पष्ट करते हुए मृतिका के प्रकारों का वर्णन कीजिए।

2. पर्यावरण विज्ञान के उद्भव एवं विकास पर विस्तृत रूप से लिखिये।
3. संस्कृत वाङ्मय में वर्णित मनोविज्ञान पर प्रकाश डालिए।
4. संस्कृत वाङ्मय में वर्णित वायु संरक्षण पर निबन्ध लिखिये।
5. संस्कृत वाङ्मय में वर्णित अभियांत्रिकी का वर्णन कीजिए।
6. वर्षा एवं कृषि के अन्तःसम्बन्ध पर विस्तारपूर्वक लिखिये।
7. 'विमान' शब्द का अर्थ बताते हुए उसके भेदों का वर्णन कीजिए।
8. संस्कृत वाङ्मय में वर्णित वनस्पति विज्ञान का वर्णन कीजिए।
9. सिंचाई एवं भूमिगत जल का विस्तृत वर्णन कीजिए।
10. पर्यावरण संरक्षण में यज्ञ की उपयोगिता एवं महत्त्व का वर्णन कीजिए।

11. मनोविज्ञान की परिभाषा देते हुए उसके स्वरूप पर प्रकाश डालिए।
12. संस्कृत वाङ्मय में वर्णित चिकित्सा विज्ञान का वर्णन कीजिए।
13. स्तम्भन यंत्र और अपस्मार धूम प्रसारण यंत्र का विश्लेषणात्मक वर्णन कीजिए।
14. वैदिक वाङ्मय में वर्णित उर्वरकों का विवेचन कीजिए।
15. संस्कृत वाङ्मय में वर्णित समाज एवं मनोविज्ञान का वर्णन कीजिए।
16. नौका निर्माण का विस्तृत रूप से वर्णन कीजिए।
17. 'कृषि रोगोपचार' का वर्णन कीजिए।
18. संस्कृत वाङ्मय में वर्णित बाल मनोविज्ञान का वर्णन कीजिए।

× × × × × × ×