

**B. A. (GENERAL) SOCIOLOGY (BAG)**

**Term-End Examination**

**December, 2025**

**BSOE-141 : URBAN SOCIOLOGY**

*Time : 3 Hours*

*Maximum Marks : 100*

---

***Note :** Answer any **five** questions in about  
**400 words each.***

---

---

1. Discuss the nature and scope of Urban Sociology. 20
2. Explain the concept of urbanisation. What are the factors responsible for the raise of urbanisation ? 20
3. Discuss the concept of ecology with reference to urban space. 20
4. What do you understand by urban political economy ? Explain. 20

5. Write a note on acculturation in the urban context. 20
6. Explain the notion of 'global city' with reference to its networks. 20
7. Differentiate between work, task and skills. 20
8. Critically analyse the formation of 'gated communities'. 20

**BSOE-141**

बी. ए. (सामान्य) समाजशास्त्र (बी. ए. जी.)

सत्रांत परीक्षा

दिसम्बर, 2025

बी.एस.ओ.ई.-141 : नगरीय समाजशास्त्र

समय : 3 घण्टे

अधिकतम अंक : 100

---

नोट : किन्हीं पाँच प्रश्नों के उत्तर लगभग 400 शब्दों (प्रत्येक) में दीजिए।

---

---

1. नगरीय समाजशास्त्र की प्रकृति एवं विषय-क्षेत्र की चर्चा कीजिए। 20
2. नगरीकरण की अवधारणा को समझाइए। नगरीकरण में वृद्धि के लिए उत्तरदायी कारक क्या हैं ? 20

3. नगरीय स्थान के संदर्भ में पारिस्थितिकी की अवधारणा पर चर्चा कीजिए। 20
4. नगरीय राजनीतिक अर्थव्यवस्था से आप क्या समझते हैं ? व्याख्या कीजिए। 20
5. नगरीय संदर्भ में परसंस्कृतिग्रहण पर एक टिप्पणी लिखिए। 20
6. 'ग्लोबल सिटी' की धारणा को उसके नेटवर्क के संदर्भ में समझाइए। 20
7. कार्य, काम तथा कौशल के बीच अन्तर स्पष्ट कीजिए। 20
8. 'गेटेड समुदायों' के गठन का आलोचनात्मक विश्लेषण कीजिए। 20

× × × × ×