

No. of Printed Pages : 3

BPVI-015

**DIPLOMA IN DAIRY TECHNOLOGY
(DDT)**

Term-End Examination

June, 2026

BPVI-015 : DAIRY PRODUCTS-II

Time : 2 Hours

Maximum Marks : 50

ముద్రించబడిన పేజీల సంఖ్య : 3

BPVI-015

డైరీ టెక్నాలజీలో డిప్లోమా (DDT)

టెర్మ్-ముగింపు పరీక్ష

జూన్ -2026

BPVI-015 : డైరీ ఉత్పత్తి - II

సమయం : 2 గంటలు

గరిష్ట మార్కులు : 50

గమనిక : ఏదైనా అయిదు ప్రశ్నలకు సమాధానములు రాయండి. అన్ని ప్రశ్నలకు

మార్కులు సమానం. ప్రశ్నలో అన్ని భాగాలను కలిపి ప్రయత్నించాలి.

1. ఈ కింది వాటిలో ఏవైనా పదింటిని నిర్వచించుము: 10×1=10
- (i) వేక్యూమ్ ప్యాకేజింగ్
 - (ii) ఎసెప్టిక్ ప్యాకేజింగ్
 - (iii) కార్న్ సిరప్
 - (iv) MAP
 - (v) న్యూట్రలైజర్
 - (vi) లేమినేట్
 - (vii) పునర్నిర్మించిన పాలు
 - (viii) రీకంబైండ్ పాలు
 - (ix) WPNI
 - (x) మైల్డ్ ప్రతిచర్య
 - (xi) సైక్లోన్ సపరేటర్
2. (i) తయారీ యొక్క సూత్రం ఆధారంగా సంప్రదాయబద్ధమైన పాల ఉత్పత్తులు యొక్క వర్గీకరణ. 5
- (ii) భోయా యొక్క కూర్పును ప్రభావం చేసే వివిధ అంశాలు వివరించండి. 5
3. ఏవైనా రెండింటిని వర్ణించండి: 2×5=10
- (i) రబ్బీ

- (ii) చనా ముర్కి
- (iii) గులాబ్ జామూన్
4. భోయా మరియు భోయా-ఆధారిత మిత్రాన్ని వివిధ లోపాలను వివరించండి. 10
5. (i) పనీర్ నాణ్యతను ప్రభావం చూపించే అంశాలు వర్ణించండి. 5
- (ii) సందేష్ యొక్క తయారీ కోసం ప్లో చార్ట్ ఇవ్వండి. 5
6. (i) పనీర్ను నిర్వచించుము మరియు దాని రసాయన కూర్పును ఇవ్వండి. 5
- (ii) ప్లో చిత్రంతో రసగుల్లా యొక్క తయారీ సూత్రం మరియు ప్రక్రియను తెలియజేయుము. 5
7. (i) కండెన్స్డ్ పాలు యొక్క వివిధ వాడకాలు పేర్కొనుము. 5
- (ii) పాల యొక్క స్పెర్ డ్రైయింగ్ మరియు రోలర్ డ్రైయింగ్ మధ్య తేడా వివరించుము. 5
8. ఈ కింది ఏదైనా రెండింటి గురించి క్లుప్తంగా రాయుము: $2 \times 5 = 10$
- (i) ఎండిన పాల యొక్క సగటు కూర్పు.
- (ii) అటోమైజర్ మరియు సైక్లోన్ సపరేటర్ యొక్క విధులు
- (iii) పనీర్లో లోపాలు
- (iv) ప్లో చార్ట్తో బర్రీ తయారీ యొక్క విధానం.